

2024年凤泉区大块镇口口妙食品加工项目

采购供货合同

供方（中标人全称）：烟台茂源食品机械制造有限公司

需方（采购人全称）：新乡市凤泉区乡村振兴局

供方持签收的中标/成交通知书，根据招标文件、供方的投标/报价等文件[项目编号：新凤财招标采购-2024-10]，按照《政府采购法》《民法典》等有关法律、法规，供需双方经协商一致，达成以下合同条款：

一、本合同名称：2024年凤泉区大块镇口口妙食品加工项目采购供货合同

本合同总价为人民币2580000元（大写：贰佰伍拾捌万元整）。

供货范围、技术规格及分项价格如下（详见附件）

单位：人民币元

名称	品牌/规格/型号	技术参数 (详细配置)	单位	数量	单价	合价	质保期	备注
火层锅	茂源 JCG-300	详见附件	台	1	13000	13000	一年	
料液斗	茂源 LYD-150		台	1	5000	5000	一年	
料液搅拌罐	茂源 LJB-0.5		台	2	41000	82000	一年	
转子泵	茂源TR-52		台	3	18000	54000	一年	
混粉机	茂源 HFJ-200		台	1	68000	68000	一年	
储粉罐	茂源 CFG-200		台	2	15000	30000	一年	
真空上粉机	茂源QVC-2		台	2	12000	24000	一年	
真空上粉机	茂源QVC-1		台	1	10000	10000	一年	
自动裹衣机	茂源 DGY-1100		台	1	378000	378000	一年	
电磁储料斗布料器	茂源 CBQ-200		台	1	15000	15000	一年	
Z式提升机	茂源ZTS-2		台	1	28000	28000	一年	

往复式输送机	茂源 WFSSJ-400	详见附件	台	1	29000	29000	一年	
角式输送机	茂源 JSS-524		台	1	28000	28000	一年	
滚筒筛	茂源 GTS-1000A		台	1	33000	33000	一年	
定量料斗	茂源 DLLD-200		台	1	31000	31000	一年	
提升机	茂源 TS-750		台	1	24000	24000	一年	
轨道运输车	茂源 GDSS-4		套	1	227000	227000	一年	
平面回旋烤炉	茂源 PDK-90		台	4	178000	712000	一年	
角式输送机	茂源 JSS-524		台	2	48000	96000	一年	
角式输送机	茂源 JSS-524		台	1	38000	38000	一年	
定量料斗	茂源 DLLD-200		台	1	36000	36000	一年	
旋转式气动八角拌料机	茂源 XBL-2010		台	1	47000	47000	一年	
角式输送机	茂源 JSS-524		台	1	33000	33000	一年	
干燥机	茂源 SQJ-1500		台	1	277000	277000	一年	
热风炉	-		台	1	80000	80000	一年	
角式输送机	茂源 JSS-524		台	1	22000	22000	一年	
冷却机	茂源 LQ-6000		台	1	43000	43000	一年	
排气系统		套	1	81000	81000	一年		
电气控制系统		套	1	36000	36000	一年		
总价(人民币)	小写: 2580000元。							
	大写: 贰佰伍拾捌万元整。							

三、质量要求及供方对质量负责条件和期限:

供方所供货物必须符合有关国家强制性规定、国家(行业)标准及相关法律法规要求,同时符合招标文件规定的质量要求。供方应提供全新未拆封产品(包括零部件、附件、备品备件),如确需拆封的,应在供货前征得采购人同

意，否则不能交货。供方保证全部按照合同规定的时间和方式向需方提供货物和服务，并负责可能的弥补缺陷。需方对货物规格、型号、质量有异议的应在收到货物后15日内以书面形式向供方提出，需安装调试成套设备的提出异议的期限为180日。

四、售后服务承诺：

1、售后服务响应时间：1小时内响应。

2、解决问题时间：12小时。

3、售后服务机构名称、地址及联系方式：烟台茂源食品机械制造有限公司，山东省烟台市福山经济开发区吉林路25号，王英东18153597346。

4、设备质保期为12个月，自双方共同签署验收合格报告次日起算。质保期内供方负责提供设备的免费维修、零部件更换等服务。只要需方提出质量要求，供方必须在1小时内给予答复；如需方认为必要，供方应在12小时内指派人员到现场解决问题，因此产生的费用由供方承担（售后服务时间如有冲突，依据技术协议为准）。

5、质保期内设备经维修或更换后仍无法达到质量标准，需方有权退货并向供方索赔。

6、质保期过后，供方对设备的维修、更换服务收取成本费，只要需方提出书面维修、更换要求，供方应在24小时内给予书面答复，并提供相应服务。

五、合同履行地点及进度：

1、供方自本项目采购合同签订之日起 30 日（日历天）完成。

2、按需方要求在 新乡市口口妙食品有限公司 完成本项目的交货、安装、调试（或施工）。货物运送的费用由供方负责。需方应在货物到达指定地点后，提供符合安装条件的场地、电源、环境等。

六、供方在交付货物时应向需方提供货物的使用说明、合格证书及其它相关资料，否则按不能交货对待。

七、人员培训：供方免费对需方人员进行技术培训，直到需方人员熟练操作并掌握为准。

培训地点：新乡市口口妙食品有限公司；

培训时间：3天。

培训对象：主要技术负责人、设备操作维护人员、一般工作人员。

培训方式：对培训人员进行分层分类现场集中培训。

八、验收要求。

1、供方履约完毕及时向需方提出验收申请。

2、需方在收到供方验收申请后5个工作日内组织验收。如由采购人委托具备验收专业资质的第三方负责验收，成立专业验收工作组，按照招标文件规定、中标人投标文件承诺及国家有关规定认真组织验收工作。大型或者复杂的政府采购项目以及需方认为必要的项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。如本项目属国家规定的强制性检测项目，需方必须委托国家认可的专业检测机构验收。

3、验收合格后10日内，需方出具《验收报告》，由质量检测机构负责验收的，还应出具合法的检测报告。

九、付款程序、方式及期限：

1、供方开具以需方单位名称为抬头的发票。

2、合同签订后需方预付合同价款的50%，即1290000元（壹佰贰拾玖万元整），项目交货安装调试完毕并验收合格后需方支付至合同价款的100%，即支付剩余的1290000元（壹佰贰拾玖万元整）。

十、违约责任：

供方所交付的货物品种、型号、规格、质量不符合国家规定标准及合同要求的，或者供方不能交付货物或完成系统安装、调试的，供方应向需方支付合同金额总值20%的违约金，需方有权解除合同，并要求赔偿损失。供方如逾期完成的，每逾期一日供方应向需方支付合同金额的2%违约金。

需方无正当理由拒收货物、拒付货款，需方应向供方偿付拒收拒付部分设备款总额20%的违约金。

十一、供需双方应严格遵守招标文件要求，如有违反，按招标文件的规定处理。

十二、因货物的质量问题发生争议，由新乡市法定的质量检测机构进行质

量检测或鉴定。

十三、项目招标文件及其修改和澄清、及供方投标文件、供方在投标中的有关承诺及声明均为本合同的组成部分。

十四、本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生的争议，由供需双方友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可向签订合同当地人民法院提起诉讼。

十五、本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力，但不能违反招标文件及供方的投标或报价文件所规定条款。

十六、知识产权：

供方须保障需方在使用该项目或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，供方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如需方因此而遭致损失的，供方应赔偿该损失。

十七、合同生效、备案及其它

- 1、本合同经双方代表签字并加盖公章后生效。
- 2、需方应在本合同签订后2个工作日内将采购合同副本报财政局备案。
- 3、本合同一式6份，供方需方双各3份。

供方（公章）：

地址：山东省烟台市福山经济开发区吉林路25号

法定代表人或

授权委托人（签字）：于鲁芹

电话：13181621203

开户银行：中国工商银行山东栖霞市支行

账号：1606 0218 0902 4599 968

需方（公章）：

地址：河南省新乡市凤泉区宝山东路131号

法定代表人或

授权委托人（签字）：高霞

电话：

开户银行：

账号：

2024年11月14日

附件:

设备技术参数

1. 夹层锅:

外形尺寸: 1600*1100*1650mm

功率: 0.75kw;

容积: 300L;

电加热, 加热功率27kW;

304不锈钢材质, 传动及特殊约定部位除外。

2. 料液斗:

材质: 304 不锈钢板拉丝处理, 板厚1.2mm;

容积: 150L;

3. 料液搅拌罐

外形尺寸1000*1000*2200mm

功率: 1.1kw;

容量: 0.5m³, 带标配管件;

304不锈钢材质, 传动及特殊约定部位除外。

4. 转子泵

功率: 1.5kW;

流量: 52mL/rpm;

扬程: 23m;

转速手动无级可调;

5. 混粉机

螺带混合;

200L容积, 一次可混合100kg 粉料, 混合时长30min;

304 材质;

功率: 4kW;

下部有放料口, 方便配套真空输送;

出粉确保彻底。

6. 储粉罐

单出口;

功率: 0.75kW;

材质: 304;

容积: 200L;

具备搅拌功能, 有效防止鼠洞的产生。

7. 真空上粉机

气动驱动器;

压缩空气: 0.6~.8MPa, 360L/min;

距离 5 米 (水平加垂直) 时, 可输送面粉500kg/h

8. 真空上粉机

气动驱动器;

压缩空气: 0.6~0.8MPa, 160L/min;

距离 5 米 (水平加垂直) 时, 可输送面粉300kg/h

9. 自动裹衣机

架体材质: 304不锈钢, 50*2方管拉丝理;

其余板材: 304不锈钢, 厚度1.2mm, 拉丝处理;

总功率: 9kW;

配套真空输送机上粉;

蠕动泵供液;

伺服螺杆供粉;

精度：配粉精度误差±5%，配液精度误差±3%，果仁下料精度误差2.5%，综合精度误差±5%。

具有12种配方的程序储存，一键调取；两段搅拌频率的自动设置，可减少物料的破碎；

单工位双粉双液。

裹衣筒采用特殊防粘材料。

10. 电磁储料斗布料器

功率：0.4kw；

电磁布料；

材质：304不锈钢拉丝处理；

容积：200L；

斗底部有减重装置，防止物料全重压电磁布料器，影响出料速度；

电磁布料，保证出料均匀；

11. Z式提升机

高3.2 米；

功率：1.1kW；

材质：304；

前端配电磁储料布料器，方便调整送料速度，方便启停

12. 往复式输送机

材质：304 不锈钢拉丝处理，板厚高2mm；

功率：0.55kW；

PU带，带宽 400mm

13. 角式输送机

304 链板冲孔带；

功率：0.75kW，

材质：304；

带速：6m/min；

外形尺寸4100*3400*9000mm

14. 滚筒筛

筛分桶直径633mm，长度1000mm；

配套电磁布料器均匀出料，保证定量料斗定量准确；

不锈钢 304 材质；

孔径：R4×40mm；

功率：0.77kW

配套平台爬梯；

15. 定量料斗

材质：304 不锈钢拉丝处理；

料斗容积200L；

最大称量70kg；

定量误差±0.2

气动放料

16. 提升机

材质：304不锈钢拉丝处理；

外型尺寸1900*1000*4000mm；

主架体折弯板厚2.5mm；

料斗容积120L；

功率：0.55kW

17. 轨道输送车

小车运行速度12m/min；

定位精度±50mm；

料箱容积100L；

控制具备自动、手动两种操作功能；

材质：304 不锈钢拉丝处理；

含轨道支架，配 4 台烤炉；

功率：0.92kW

18. 平面回旋烤炉

烤盘面积约3平方米；

烤盘底部为5目筛网；

温度100~220℃设定可调，温度波动范围±5℃；

天然气加热，天然气压力：静压20~25kPa，动压 15~20kPa，最大流量15方/小时；

回旋转速范围30~120 转/分；

架体材质：Q235方管，焊后喷漆处理；外包304不锈钢板拉丝处理，板厚1.2mm；

具有两段式摇摆频率自动功能，四段阶梯温度自动功能，工艺稳定成熟时，可实现自动上料，自动出料的全自动功能，双侧开门结构，方便烤笼的卫生清理及火管盖板上浮粉处理。

功率：1.5kW

烤炉摇摆部分增加安全防护栏。

19. 角式输送机

材质：304 不锈钢拉丝处理；

外型尺寸8000*660*600mm；

主架体折弯板厚2.5mm；

不锈钢网带；

功率：0.75kW；

特点：两侧具有方便取出的存料小抽屉，用于收集两侧链条与导轨摩擦产生的污物，不与物料混合。

20. 角式输送机

链板冲孔带；

功率：0.75kW；

带速：6m/min.

带电磁布料器。

21. 定量料斗

材质：304 不锈钢拉丝处理；

料斗容积200L；

最大称量70kg；

气动放料

22. 旋转式气动八角拌料机

八角拌料机拌料筒为八角形；

有效容积40升，气缸放料；

转速10~40rpm 变频调速；设备具备带料90° 旋转功能，方便卫生清理；

材质：304 不锈钢拉丝处理，板厚1.5mm；

功率0.4kW。

23. 角式输送机

链板冲孔带；

功率：0.75kW；

带速：6m/min.

24. 干燥机

三层网带，燃气加热

加热功率20万大卡比例可调；

左右两侧温差1℃；

干燥时长 10~40min 可调；

材质：304不锈钢拉丝处理；

功率：0.75kW

25. 热风炉

燃气加热，燃烧机发热量：20万大卡；

配套2.2kW 风机；

进回风管路保温处理；

燃气压力：静压5kPa, 动压 3kPa, 最大流量25m³/h.

26. 角式输送机

链板冲孔带；

功率0.75kW；

带速6m/min.

27. 冷却机

外形尺寸：6000×900×1100mm；

功率：2.2kw；

304不锈钢材质，传动及特殊约定部位除外；

冷却方式为穿透物料冷却，风机3个，物料须铺满带面，进料口有手动调整物料厚度的插板。

28. 排气系统

含90°平面回旋烤炉排气罩、冷却机集气箱及其标配排气管路（外排气系统用户自备）。

电气控制系统

含PLC操作控制柜、不锈钢线缆桥架；电箱、电气件；

整线参数

生产线全线总电功率约70kW, 平面回旋烤炉：天然气供气静压 25kPa, 动压 15kPa, 最大流量 15 立方米/小时/台。压缩空气：0.6~0.8MPa, 流量大 600L/min。