

设备购销合同

需方：新乡市牧野区农业农村局

河南省鲜贝儿食品有限公司

供方：河南银途机电设备有限公司



设备购销合同

需方：新乡市牧野区农业农村局

河南省鲜贝儿食品有限公司

供方：河南银途机电设备有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》，供、需双方同意签订本合同。具体技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，双方同意并共同遵守如下条款：

一、品名、规格型号、单价、金额等(见下表)

价格单位：人民币元

序号	货物名称	规格型号	技术参数	单位	数量	单价	小计	免费质保期
1	真空和面机 (304 双翻)	150GJ	一、主要参数 额定容量：150 公斤 搅拌器转速：23 转/分 翻斗转速：7.5 转/分 主电机：7.5 千瓦 副电机：1.5 千瓦 外形尺寸（长*宽*高）单位（mm）1764*1070*1735。 机器净重：700kg 二、关键部件配置 1、翻斗电机 副电机：1.5 kw 2、翻盖形式 气动 FESTO 用户自备空气压缩机（排气压力 0.7MPa-0.9MPa）：产气量 0.15m³/min-0.18m³/min 可供一台和面机，产气量 0.22m³/min-0.25m³/min 可供两台和面机使用。 3、搅拌电机 主电机：7.5kW；减速机 4、搅拌转速 24 转/分 面斗容量 150 公斤 5、轴承：SKF 轴承：链条	台	1	279000	279000	1 年

			6、主要电器元件：接近开关、触摸屏及 PLC、接触器及断路器、按钮。 7、外形尺寸 1653*822*1756(mm) 8、电源电压 380V 工作频率 50Hz 9、设备材质 料斗、搅拌器、上盖及外封均为优质不锈钢。机架为普通钢 备注：该机采用轴套与面斗分离技术，使面团零污染。可实现全自动程序控制：自动加水，自动起盖，自动翻斗，自动排面。 三、主要性能： 用于和制韧性面团，以制作面条、面包、饺子等食品。 更换搅拌器，还可和制酥性面团，以制作糕点、饼干等。 适用于机关、学校、部队、餐馆和厂矿食堂。 液压封口配置，密闭性好，自动下粉时无粉尘荡出，提高和面间洁净度。					
2	平板输送机	JM35-00	一、主要参数 电压：380V 工作频率 50Hz 功率：0.42KW 承载面团重量：0-450KG 设备重量：260kg 外形尺寸 mm（长*宽*高）：L3500XW660XH300mm。 二、关键部件配置 食品级 PVC 输送带、不锈钢壳体 三、主要性能： 同时承载两套 150 型和面机面团的暂时存放，按需完成面团输送。	台	1	23500	23500	1 年
3	面团输送切割机	SM40-00	一、主要参数 电压：380V 工作频率 50Hz 功率：1.62KW 出面片厚度：30mm-70mm 面片宽度：400mm 设备重量：550kg 外形尺寸 mm（长*宽*高）：5275*863*1643 二、关键部件配置	台	1	107000	107000	1 年

			电机、减速机、不锈钢传送网带、电机、链条、轴承、不锈钢壳体 三、主要性能 将大面团预制成重量、形状符合连续压片机要求的面片，并将面片输送到连续压片机入口处。 可调节面片的整压厚度。 自动化程度高，生产效率高，降低劳动强度。 具有自动切割功能。					
4	连续压片机	YM4011-00	一、主要参数 功率：7.5kW 气动系统压力：0.6MPa 面片宽度：400mm/每片 压辊间隙：14mm-20mm 压面速度：4S/循环 适合面团重量：15-30Kg 生产能力：1000Kg（干粉）/h（循环次数按15次计算） 循环次数：根据面粉特点及工艺要求设定 外形尺寸 mm（长*宽*高）：2280*988*1700 二、关键部件配置 电机、减速机、电机、按钮、不锈钢壳体、食品级PVC输送带、轴承、链条 三、主要性能 采用PLC控制触摸屏操作系统，应用了仿生技术、电磁技术、人机界面技术、微电脑控制技术、光电感应技术、新材料技术。 模拟手工成型过程，使面筋网络形成几十万到几千万层的规则层次，全面超越手工。 可用于面条、烩面、饺子、饼干等食品面团的压制。 通过压片完成和面过程，面片达到最佳，层次分明，充分形成层状面筋网络。 具有自动出片，自动折叠，自动清理干面块，电动调整压片和出片厚度。 具有自动撒粉装置。	台	1	308000	308000	1年

			使面筋蛋白和淀粉充分吸水，增强了面团的保水性。					
5	自动接片机	ZDJ120-00	一、主要参数 电压：380V 工作频率 50Hz 功率：0.665KW 设备质量：400Kg 外形尺寸 mm（长*宽*高）：2520*770*1550 二、关键部件配置 减速机、电机、气缸、光电传感器、变频器及 PLC、食品级 PVC 传送带、不锈钢壳体。 三、主要性能 采用 PLC 控制触摸屏操作系统，微电脑控制技术、光电感应技术、新材料技术。 自动识别面带，完成面带连接，保障面带连续性。 交叠连接，接口平整无缺口，连接后的面带厚薄均匀，减小生坯克重误差。	台	1	57000	57000	1 年
6	烩面成型机	JP460-00	一、主要参数 电压：380V 工作频率 50Hz 功率：6.56 KW 设备重量：740Kg 克重范围：30-180g 产能：10000-12000 个/h 外形尺寸 mm（长*宽*高）：3780*1013*1410。 二、关键部件配置 气缸、电机、减速机、伺服电机、轴承、光电传感器、触摸屏、按钮、链条、PU 输送带、不锈钢壳体。 三、主要性能： 模拟手工制作，把面片成型为符合要求的形状。 自动追踪面片速度，保持最佳角度切割，最大限度保持每个胚料相等长度，最大限度保持每个胚料之间相似度。 对面粉和工艺的适应性更强，烩面胚的形状完整，口感更好。	台	1	220000	220000	1 年

总价			(大写): 玖拾玖万肆仟伍佰元整 (小写): 994500.00 元					

二、质量要求及供方对质量负责条件和期限：

所供货物必须首先符合有关国家强制性规定、国家（行业）标准或相关法律法规要求，同时符合采购文件规定的质量要求。供方应提供全新未拆封产品（包括零部件、附件、备品备件），如确需拆封的，应在供货前征得采购人同意，否则视为不能交货。供方保证全部按照合同规定的时间和方式向需方提供货物和服务，并负责可能的弥补缺陷。需方对货物规格、型号、质量有异议的应在收到货物后 15 日内以书面形式向供方提出，需安装调试成套设备的提出异议的期限为 180 日。

三、设备使用指导

供方免费提供技术咨询服务，并协助需方解决在使用过程中出现的具体问题。

四、交货地点、运输方式

- 1、交货地点：需方指定地点。
- 2、运输方式及费用：供方负责运输，含运费。
- 3、交货时间：自合同签订之日起 60 个工作日内完成。

五、付款方式

双方签订合同后支付合同总额的 50%，供货完毕需方验收合格后

支付剩余合同价款。

六、违约责任

供方所交付的货物品种、型号、规格、质量不符合国家规定标准及合同要求的，或者供方不能交付货物或完成系统安装、调试的，按照以下标准额外向供方支付违约金：

- 1、拖延供货期限在 1-3 天的，支付合同金额 1%的违约金；
- 2、拖延供货期限在 4-7 天的，支付合同金额 5%的违约金；
- 3、拖延供货期限在 7 天以上的，支付合同金额 10%的违约金。

七、免责声明

由于地震、水灾、火灾或政策变化等人力不能预见、不能避免、不能抗拒的原因，导致供需双方或一方不能履行或不能完全履行本协议项下的有关义务时，供需双方相互不承担违约责任；在不可抗力影响消除后的合理时间内，一方或双方应当继续履行本协议。

八、其他条款

1、如因本合同履行发生争议的，双方应友好协商解决，协商不成的，双方均有权向人民法院提起诉讼。

2、本协议未尽事宜，双方可签订补充协议，本协议的补充协议为其不可分割的一部分，与本协议具有同等法律效力。

3、本协议受中华人民共和国(以下简称“中国”)的法律管辖并按照中国的法律进行解释，由于本协议的履行或解释而产生的或与之有关的任何争议，如双方无法协商解决，应提交人民法院诉讼解决。

4、本协议自双方签字盖章之日起生效。

九、合同生效、备案及其它

1、本合同经双方代表签字并加盖公章后生效。

2、需方应在本合同签订后七个工作日内将采购合同副本报财政局备案。

3、本合同一式伍份，供需叁方各持壹份，向财政局备案壹份，办理资金支付手续时提交壹份。

供方：河南银途机电设备有限公司 地址：郑州市荥阳市城关乡庙王路西佛姑垌六组 法定代表人：李建东 电话：13073720175 开户行：中国建设银行郑州桐柏路支行 账号：41001519010050213399 日期：2025 年 5 月 30 日 签约地点：河南新乡	需方：新乡市牧野区农业农村局 地址：新乡市牧野区和平大道北 21 号 需方：河南省鲜见儿食品有限公司 地址：新乡市牧野区王村镇中马坊村 法定代表人：赵天翔 电话：16603739889 日期：2025 年 5 月 30 日 签约地点：河南新乡
--	---